



DAS EBERO FAB MUFFENTAXI

ZUVERLÄSSIGER SERVICE

FÜR DEN TRASSENBAU. DEUTSCHLANDWEIT.



**EBERO
FAB**





NUR EINE LAUFENDE BAUSTELLE IST EINE GUTE BAUSTELLE

Der Bau der neuen Stromtrassen für die Energiewende stellt alle Beteiligten vor besondere Herausforderungen in der Planung und auf der Baustelle. Da kommt es bei großem Bedarf an speziellem Material sowie Baustellen über extrem lange Strecken nicht nur auf höchste Zuverlässigkeit an, sondern auch auf größtmögliche Flexibilität und schnelle Reaktionsfähigkeit, um einen Baustellenstopp in jedem Fall zu vermeiden.

Unsere Lösung:

Mit dem EBERO FAB Muffentaxi können wir von unseren deutschlandweiten Standorten aus die Baustellen im Bedarfsfall direkt und innerhalb kürzester Zeit beliefern.
Ohne Stillstand. Ohne Materialengpass.



Schmitt
Sonneborn u.
Partner
GmbH & Co. Industrievertretungen KG



Gemeinsam für den reibungslosen Stromtrassenbau.

Technische Details Übergänge / Reduktionen

- Übergänge von d110 mm bis d630 mm
- SDR-Reihen: SDR 7,4 bis SDR 33
- Innen im Übergangsbereich 2° Steigung
- Zentrische Ausführung
- Werkstoff: PE-RT (PE-RT-Eigenschaften erfüllt; EN ISO 22391-2)
- Reibungsoptimierte Innenfläche – KB Wert kleiner als 0,3
- Temperaturgrenze: 95°C
- Mindestens 50 Jahre Lebensdauer
- Farbe: Schwarz
- Bitte beachten – nicht für Trinkwasser und Gas geeignet



Technische Details Ziehkopf

- Patentiertes Dichtungssystem
- Dichtheitsprüfung 2 bar Luftdruck, 2 min
- d110 mm bis d630 mm
- SDR-Reihen: SDR 7,4 bis SDR 33
- Gemäß Arbeitsblatt DVGW GW 323, GW 320



Technische Details Kappe

- Patentierte Lösung
- d160 mm bis d630 mm, 2 Zoll Innengewinde
- SDR-Reihen: SDR 11 und SDR 17
- Dichtheitsprüfung 2 bar Luftdruck, 2 min
- Gemäß Arbeitsblatt DVGW GW 323, GW 320



Verbindungstechnik nach DVS-Richtlinie 2207 und 2210:



Heizelement Stumpf-Schweißen



Heizwendel-Muffen-Schweißen



Mechanische Verbinder

Der DVS (Deutscher Verband für Schweißtechnik) legt die Standards fest, nach denen das Produkt verarbeitet werden kann. Dies ermöglicht eine reibungslose Integration in andere Systeme, die ebenfalls gemäß dieser Richtlinie konstruiert sind.

Aktuelle Lösung:

Benötigte Formstücke für den Einzug:

- Ziehkopf
- V-Bund
- Losflansch
- Flach-/Profildichtung
- Schrauben
- Blindflansch mit Gewinde (XG-Stück)

Beschreibung:

Nach dem Einzug des Rohrs muss eine Dichtheitsprüfung durchgeführt werden. Der zuvor angebrachte „Standard“-Ziehkopf, der einer Dichtheitsprüfung nicht standhält, muss entfernt und mit einer Kappe verschlossen werden. Anschließend werden die Rohrenden mit einem V-Bund, einem Losflansch und einem sogenannten XG-Stück verschlossen. Nun kann die Dichtheitsprüfung durchgeführt werden.

Bänninger Lösung:

Benötigte Formstücke für den Einzug:

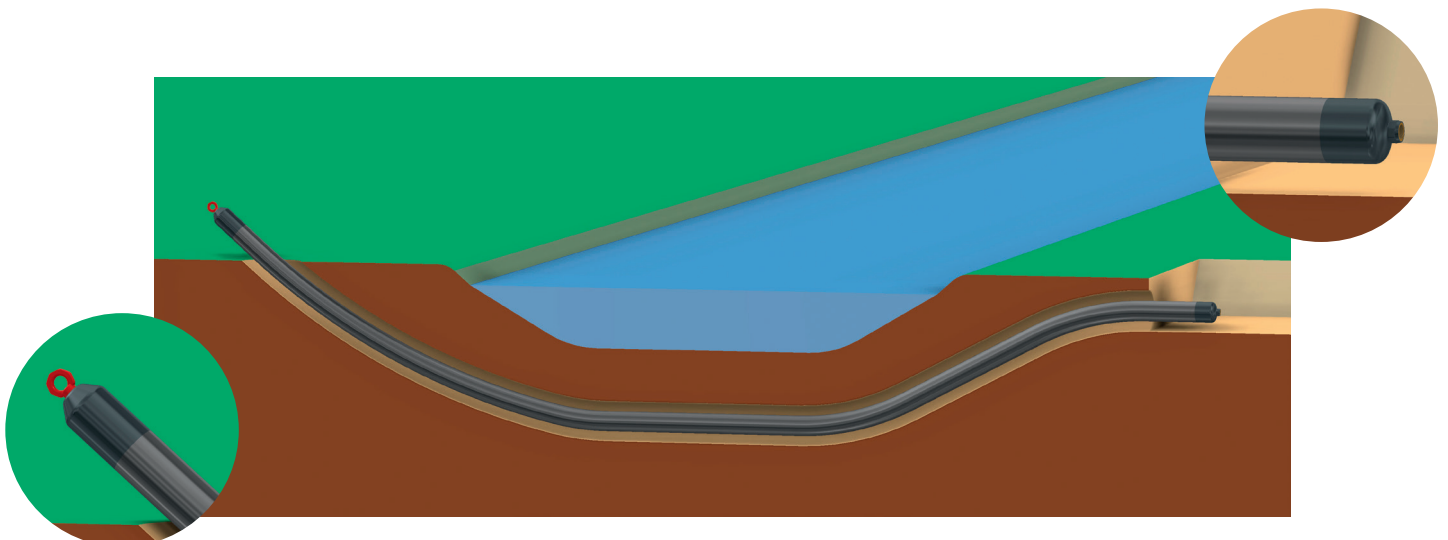
- Ziehkopf mit Eignung für Dichtheitsprüfung
- Abdrückkappe mehrfach verwendbar

Beschreibung:

Nach dem Einzug des Rohrs muss eine Dichtheitsprüfung durchgeführt werden. Der vorher angebrachte Ziehkopf hält einer Dichtheitsprüfung stand und muss zur Prüfung nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Das noch offene Rohrende wird mit einer Abdrückkappe verschlossen. Nun kann die Dichtheitsprüfung durchgeführt werden. Der Ziehkopf kann jetzt abgetrennt und für eine spätere Verwendung aufbewahrt werden, während das System mit einer Kappe verschlossen wird.

Ihr Nutzen:

- Reduzierung der Formstücke/Materialien, dadurch minimierte Kosten
- Effizientere Arbeits-/Einbauzeiten





MUFFENTAXI MASCHINENPARK



Bei defekten Schweißgeräten auf der Baustelle tauschen wir umgehend aus, damit auch bei einem plötzlichen Geräteausfall jederzeit unterbrechungsfrei weitergearbeitet werden kann.

PRODUKTÜBERSICHT

- 3 Schweißcontainer
- > 10 Stumpfschweißmaschinen CNC bis da 630
- > 25 Schweißgeräte E-Muffen
- Innenwulstentferner mit Kamera und Dokumentation
- Rundrückschellen mechanisch und hydraulisch
- Rotationsschälgeräte bis da 710 mit E-Antrieb

Rotationsschälgerät

Rotationsschälgerät
Typ RTC (d50 bis d710 mm)

- Bis da 710 mm
- Gleichmäßiges Schälen
- Kräftesparend
- Gelenkschonend

Jetzt neu mit Getriebe und Adapter für Antrieb mit Akkuschauber oder Bohrmaschine

- In vier Größen lieferbar:
RTC 160: d50 bis d160 mm
RTC 315: d75 bis d315 mm
RTC 500: d180 bis d500 mm
RTC 710: d355 bis d710 mm
- geeignet für PE 80 und PE 100
- einfache Handhabung durch Zentriereinheit
- Für die fachgerechte Schweißnahtvorbereitung von Rohrenden oder Stutzen
- Dimensionsübergreifend einstellbar
- Auch bei großen Dimensionen noch einfach zu bedienen
- Inkl. Transportbox
- Inkl. Ersatzmesser und passendem Montageschlüssel



Innenwulstentferner

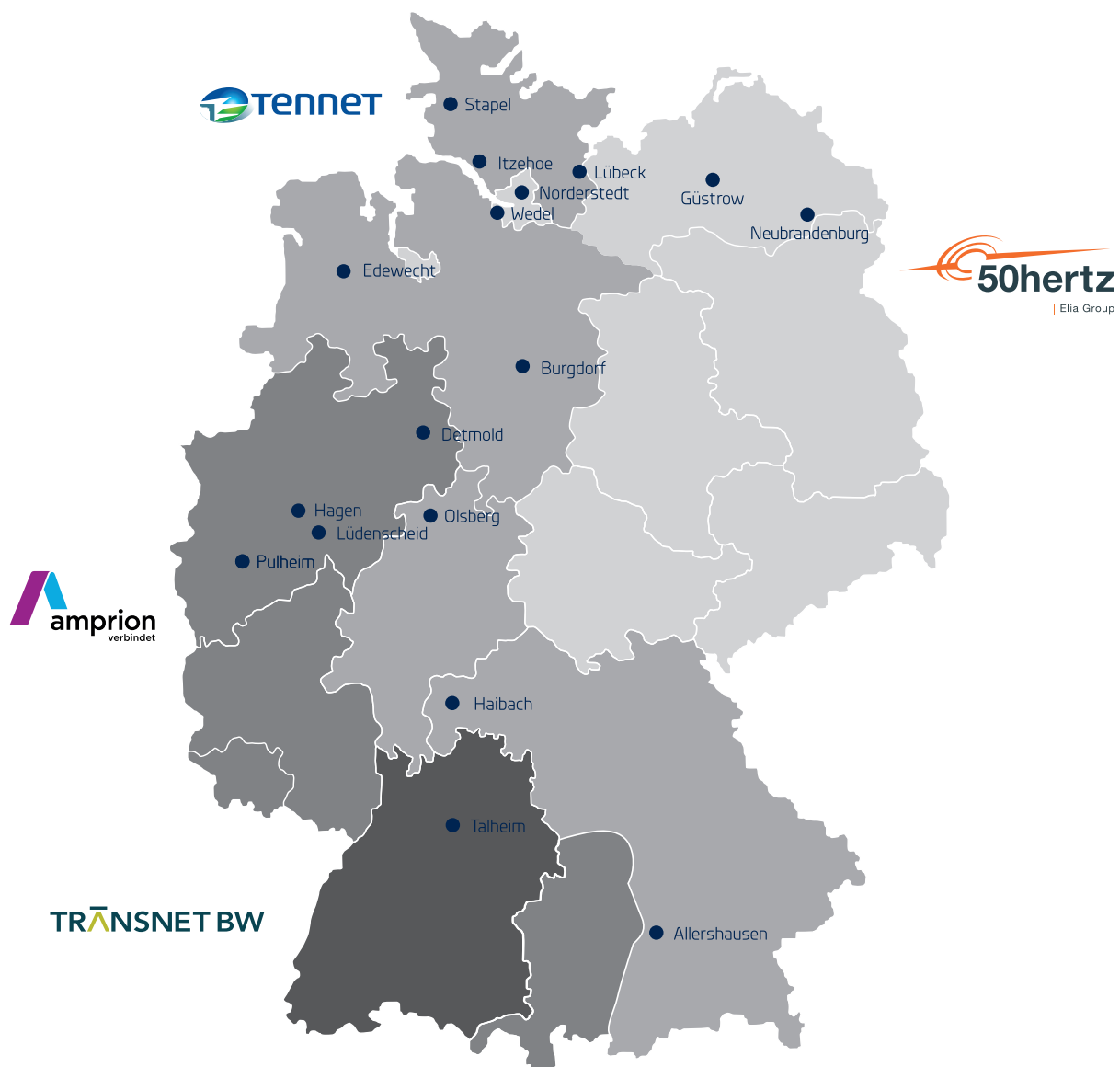
Vorteile des Innenwulstentferners mit Kamera:

- Exakte Positionierung vor der Wulst
- Wulstentfernung auf Längen größer 20 m möglich
- Entfernung von erkalteten Wülsten möglich
- Livebilder während der Wulstentfernung
- Eindeutige Zuordnung der Wulstentfernung zur Schweißnaht
- Dokumentation des Vorganges in der Cloud oder Übertragung per E-Mail



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Wir sind 24/7 an 365 Tagen im Jahr für Sie erreichbar
- Von unseren deutschlandweiten Standorten sind wir in Notfällen in maximal 240 Minuten an der Baustelle
- Hohe Verfügbarkeit von E-Muffen, Formteilen, Schweißgeräten, Innenwulstentfernern, C-Teilen sowie dem kompletten Sortiment an RT- und anderen Hochleistungsmaterialien speziell für die Stromtrassen
- Immer die Wahl zwischen Standardlieferung, Expressversand in 24h oder Kurierfahrt mit eigenem Fuhrpark
- Kein Materialstau, kein Stillstand auf der Baustelle





+ EBERO FAB

Oststraße 26
22844 Norderstedt
Fon: +49 40 / 5 34 30 80
August-Euler-Straße 3
50259 Pulheim
Fon: +49 22 38 / 96 52 90